



## **Fertigungsverfahren 2: Schleifen, Honen, Läppen: Schleifen, Honen, Lappen (VDI-Buch)**



**Download**



**Online Lesen**

[Click here](#) if your download doesn't start automatically

# Fertigungsverfahren 2: Schleifen, Honen, Läppen: Schleifen, Honen, Lappen (VDI-Buch)

*W. König*

Fertigungsverfahren 2: Schleifen, Honen, Läppen: Schleifen, Honen, Lappen (VDI-Buch) W. König

 [Download Fertigungsverfahren 2: Schleifen, Honen, Läppen: ...pdf](#)

 [Online lesen Fertigungsverfahren 2: Schleifen, Honen, Läppen ...pdf](#)

## **Downloaden und kostenlos lesen Fertigungsverfahren 2: Schleifen, Honen, Läppen: Schleifen, Honen, Läppen (VDI-Buch) W. König**

---

494 Seiten

### **Kurzbeschreibung**

Band 2 des fünfbändigen Werks für Ingenieure und Studenten stellt die Verfahren mit geometrisch unbestimmten Schneiden vor. Das Buch wurde zur 4. Auflage umfassend bearbeitet und erheblich erweitert. Ausgehend von den Grundlagen des Schneideneingriffs beim Schleifen werden Aufbau, Eigenschaften und Herstellverfahren der Werkzeuge sowie der Kühlschmierstoffe vorgestellt. Die Schleifbarkeit unterschiedlicher Werkstoffe (Stahl-, Eisenguss-, Nickel-, Titan- und sprödharte Werkstoffe) wird behandelt. Für Kühlschmierstoffe werden neben den Grundlagen der Kühlschmierung beim Schleifen jetzt auch anwendungsbezogene Aspekte behandelt. Neben den gängigen Schleifverfahren werden auch spezielle Verfahrensvarianten, etwa zur Zahnradbearbeitung, dargestellt. Anwendungsbeispiele nach DIN 8589 wurden ergänzt. Zum Polieren finden neue praxisbezogene Erkenntnisse Berücksichtigung. Sonderverfahren wie das ultraschallunterstützte Schleifen sowie das Trennen mit geometrisch unbestimmten Schneiden sind ebenfalls neu hinzugekommen. Das Buch ist ein Referenzwerk und zur spezialisierten Vertiefung des Wissens sehr geeignet.

Band 2 des fünfbändigen Werks für Ingenieure und Studenten stellt die Verfahren mit geometrisch unbestimmten Schneiden vor. Das Buch wurde zur 4. Auflage umfassend bearbeitet und erheblich erweitert. Ausgehend von den Grundlagen des Schneideneingriffs beim Schleifen werden Aufbau, Eigenschaften und Herstellverfahren der Werkzeuge sowie der Kühlschmierstoffe vorgestellt. Die Schleifbarkeit unterschiedlicher Werkstoffe (Stahl-, Eisenguss-, Nickel-, Titan- und sprödharte Werkstoffe) wird behandelt. Für Kühlschmierstoffe werden neben den Grundlagen der Kühlschmierung beim Schleifen jetzt auch anwendungsbezogene Aspekte behandelt. Neben den gängigen Schleifverfahren werden auch spezielle Verfahrensvarianten, etwa zur Zahnradbearbeitung, dargestellt. Anwendungsbeispiele nach DIN 8589 wurden ergänzt. Zum Polieren finden neue praxisbezogene Erkenntnisse Berücksichtigung. Sonderverfahren wie das ultraschallunterstützte Schleifen sowie das Trennen mit geometrisch unbestimmten Schneiden sind ebenfalls neu hinzugekommen. Das Buch ist ein Referenzwerk und zur spezialisierten Vertiefung des Wissens sehr geeignet.

Über den Autor und weitere Mitwirkende  
Fritz Klocke, geboren am 10. Oktober 1950 in Vlotho - 1968 Facharbeiterprüfung als Werkzeugmacher - 1970 Fachhochschulreife - 1970 bis 1973 Studium der Fachrichtung Fertigungstechnik an der FH Lippe in Lemgo - 1973 bis 1976 Studium der Fachrichtung Fertigungstechnik an der TU Berlin - 1977 bis 1981 wissenschaftlicher Mitarbeiter am Institut für Werkzeugmaschinen und Fertigungstechnik an der TU Berlin - 1981 bis 1984 Oberingenieur am Institut für Werkzeugmaschinen und Fertigungstechnik der TU Berlin - 1982 Promotion zum Dr.-Ing. - 1984 bis 1994 industrielle Tätigkeit bei der Fa. Ernst Winter & Sohn in Hamburg, zuletzt als Technischer Leiter Mechanik - zum 1. Januar 1995 Berufung zum Universitätsprofessor für das Fach "Technologie der Fertigungsverfahren" an der RWTH Aachen und zum Leiter des Fraunhofer Instituts für Produktionstechnologie in Aachen - 2001 bis 2002 Dekan der Fakultät für Maschinenwesen - 2006 Verleihung der Ehrendoktorwürde durch die Universität Hannover - 2007 bis 2008 Präsident der Internationalen Akademie für Produktionstechnik CIRP

Download and Read Online Fertigungsverfahren 2: Schleifen, Honen, Läppen: Schleifen, Honen, Läppen (VDI-Buch) W. König #QYSWFNLMEXG

Lesen Sie Fertigungsverfahren 2: Schleifen, Honen, Läppen: Schleifen, Honen, Lappen (VDI-Buch) von W. König für online ebookFertigungsverfahren 2: Schleifen, Honen, Läppen: Schleifen, Honen, Lappen (VDI-Buch) von W. König Kostenlose PDF d0wnl0ad, Hörbücher, Bücher zu lesen, gute Bücher zu lesen, billige Bücher, gute Bücher, Online-Bücher, Bücher online, Buchbesprechungen epub, Bücher lesen online, Bücher online zu lesen, Online-Bibliothek, greatbooks zu lesen, PDF Beste Bücher zu lesen, Top-Bücher zu lesen Fertigungsverfahren 2: Schleifen, Honen, Läppen: Schleifen, Honen, Lappen (VDI-Buch) von W. König Bücher online zu lesen.Online Fertigungsverfahren 2: Schleifen, Honen, Läppen: Schleifen, Honen, Lappen (VDI-Buch) von W. König ebook PDF herunterladenFertigungsverfahren 2: Schleifen, Honen, Läppen: Schleifen, Honen, Lappen (VDI-Buch) von W. König DocFertigungsverfahren 2: Schleifen, Honen, Läppen: Schleifen, Honen, Lappen (VDI-Buch) von W. König MobipocketFertigungsverfahren 2: Schleifen, Honen, Läppen: Schleifen, Honen, Lappen (VDI-Buch) von W. König EPub